

VERMITAN[®] 10%

ΥΓΡΟ ΠΟΣΙΜΟ ΕΝΑΙΩΡΗΜΑ
ALBENDAZOLE 100 mg/ml ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΠΟΠΑΡΑΣΙΤΙΣΜΟ ΤΩΝ ΑΙΓΟΠΡΟΒΑ-
ΤΩΝ ΚΑΙ ΤΩΝ ΒΟΟΕΙΔΩΝ

ΣΥΝΘΕΣΗ

Κάθε ml Vermitan περιέχει 100 mg Albendazole.

ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ - ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Το Vermitan συνιστάται για την πρόληψη και θεραπεία της γαστρεντερικής και πνευμονικής στρογγυλίωσης, της ταινίωσης και της χρόνιας ηπατικής διστομώσεως των αιγοπροβάτων και των βοοειδών. Αυτό οφείλεται στο ότι η Αλβενδαζόλη που περιέχει είναι ένα ανθελμινθικό με πολύ ευρύ φάσμα, έτσι ώστε να πιάνει τόσο τις ενήλικες και προνυμφικές μορφές πλήθους διαφόρων γαστρεντερικών και πνευμονικών νηματωδών όσο και ορισμένους μεγάλης οικονομικής σημασίας πλατυέλμινθες (κεστώδη και τρηματώδη). Επιπλέον η Αλβενδαζόλη παρουσιάζει και ισχυρή ωοκτόνο δράση κατά των αυγών των γαστρεντερικών νηματωδών και εκείνων της *Fasciola hepatica*.

Ειδικότερα το Vermitan είναι αποτελεσματικό κατά των παρακάτω ενδοπαρασιτικών σκωλήκων:

ΝΗΜΑΤΩΔΗ

Haemonchus spp.

Ostertagia spp.

Trichostrongylus spp.

Cooperia spp.

Nematodirus spp.

Gaigeria pachyscelis

Marshallagia marshalli

Oesophagostomum spp.

Chabertia ovina

Dictyocaulus spp.

Protostrongylus rufescens

Muellerius capillaris

ΚΕΣΤΩΔΗ

Moniezia expansa

Avitellina spp.

ΤΡΗΜΑΤΩΔΗ

Fasciola hepatica

Fasciola gigantica

Fascioloides magna

Dicrocoelium dendriticum

Το Vermitan διαθέτει παρασιτοκτόνες ιδιότητες και κατά των προνυμφικών μορφών των κεστωδών σκωλήκων.

Τα περιθώρια ασφάλειας είναι ίσα ή μεγαλύτερα το 10πλάσιου των θεραπευτικών δόσεων.

Το Vermitan στερείται οποιασδήποτε δυσμενούς δράσης πάνω στη γονιμότητα των αρσενικών ζώων.

ΑΝΤΕΝΔΕΙΞΕΙΣ

Αν και οι μέγιστες ανεκτές δόσεις είναι 37,5 mg/kg Σ.Β. για τα αιγοπρόβατα και 75 mg/kg Σ.Β. για τα βοοειδή, συνιστάται όπως μη χορηγούνται δόσεις υψηλότερες των 10 mg/kg Σ.Β. για τα αιγοπρόβατα και των 15 mg/kg Σ.Β. για τα βοοειδή, εφόσον πρόκειται για έγκυα ζώα που βρίσκονται στον πρώτο μήνα της εγκυμοσύνης τους.

ΑΝΕΠΙΘΥΜΗΤΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΕΣ

Δεν υπάρχουν όταν ακολουθούνται οι οδηγίες χρήσεως.

ΔΟΣΟΛΟΓΙΑ

Το Vermitan εναιώρημα χορηγείται από το στόμα. Κάθε πίεση της δοσομετρικής αντλίας αντιστοιχεί σε 1 δόση 1 ml (100 mg Αλβενδαζόλη).

ΑΙΓΟΠΡΟΒΑΤΑ

- 2 πιέσεις της δοσομετρικής αντλίας / 50 kg Σ.Β. (4 mg Αλβενδαζόλη/kg Σ.Β.) κατά της γαστρεντερικής στρογγυλίωσης, της πνευμονικής στρογγυλίωσης που οφείλεται στο *Dictyocaulus filaria* και της ταινίωσης.
- 3 πιέσεις της δοσομετρικής αντλίας / 40 kg Σ.Β. (7,5 mg Αλβενδαζόλη/kg Σ.Β.) κατά της πνευμονικής στρογγυλίωσης που οφείλεται στο *Muellerius capillaris* και στον *Protostrongylus rufescens* και της χρόνιας ηπατικής διστομίωσης που οφείλεται στις ενήλικες μορφές της *Fasciola hepatica*.
- 6 πιέσεις της δοσομετρικής αντλίας / 40 kg Σ.Β. (15 mg Αλβενδαζόλη/kg Σ.Β.) κατά της ηπατικής διστομίωσης που οφείλεται στο *Dicrocoelium dendriticum*.

ΒΟΟΕΙΔΗ

- 3 πιέσεις της δοσομετρικής αντλίας / 40 kg Σ.Β. (7,5 mg Αλβενδαζόλη/kg Σ.Β.) κατά της γαστρεντερικής και πνευμονικής στρογγυλίωσης και της ταινίωσης.
- 4 πιέσεις της δοσομετρικής αντλίας / 40 kg Σ.Β. (10 mg Αλβενδαζόλη/kg Σ.Β.) κατά της χρόνιας φασιολίωσης. Στις πολύ έντονες μολύνσεις ή σε σοβαρές επιζωοτιολογικές καταστάσεις συνιστάται η δόση των 6 πιέσεων της δοσομετρικής αντλίας / 40 kg Σ.Β. (15 mg Αλβενδαζόλη/kg Σ.Β.).

ΧΡΟΝΟΣ ΑΝΑΜΟΝΗΣ

Ζώα που θεραπεύτηκαν με Vermitan δεν πρέπει να σφάζονται και το κρέας τους να μη διατίθεται στην κατανάλωση πριν την παρέλευση 14 ημερών για τα βοοειδή και 10 ημερών για τα αιγοπρόβατα από την τελευταία χορήγηση του φαρμάκου.

Το γάλα τους να μη δίνεται για ανθρώπινη κατανάλωση επί 5 ημέρες από την τελευταία χορήγηση του φαρμάκου. Για
την προστασία, όμως, της δημόσιας υγείας και το συμφέρον του κτηνοτρόφου τα αντιπαράσιτικά φάρμακα προτιμότερο είναι να χρησιμοποιούνται κατά την ξηρά περίοδο στα γαλακτοπαραγωγικά ζώα.

ΦΥΛΑΓΕΤΑΙ σε χώρο θερμοκρασίας περιβάλλοντος και ξηρό, προστατευμένο από το φως.

ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ : 3 χρόνια.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ : Φιάλες των 100 ml και φιάλες του 1 lt.

Αρ. Αδ. Κυκλ. : 0104801/38424/99/14-2-2000

ΟΠΩΣ ΟΛΑ ΤΑ ΦΑΡΜΑΚΑ ΦΥΛΑΓΕΤΑΙ ΜΑΚΡΙΑ ΑΠΟ ΠΑΙΔΙΑ
ΤΗΛ. ΚΕΝΤΡΟΥ ΔΗΛΗΤΗΡΙΑΣΕΩΝ : 7793777

ΚΑΚ Τοπικός Αντιπρόσωπος
CEVA SANTE ANIMALE
Z.I. DE LA BALLASTIERE (B.P. 126)
33501 LIBOURNE CEDEX
FRANCE

CEVA ΕΛΛΑΣ ΕΠΕ

ΤΗΛ. 210 9851200